

MANUAL DE INSTRUCCIONES

CONTADOR DE BILLETES

MC-5303

ESTIMADO CLIENTE

Con el fin de que obtenga el mayor desempeño de su producto, por favor lea este manual de instrucciones cuidadosamente antes de comenzar a utilizarlo, y guárdelo para su futura referencia.
Si necesita soporte adicional, no dude en escribir a: ***info@premiermundo.com***

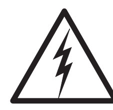


PRECAUCIÓN

RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO , NO ABRA



Precaución: Para reducir el riesgo de choque eléctrico, no retire la cubierta, no hay partes manipulables por el usuario al interior de la unidad. Refiera todo mantenimiento o intervención técnica a personal técnico calificado.



Este símbolo indica la existencia de voltaje peligroso al interior de esta unidad, que constituye un riesgo de choque eléctrico.



Este símbolo indica que hay importantes instrucciones de operación y mantenimiento en la literatura que acompaña a esta unidad.

LÍNEAS DE SERVICIO AL CLIENTE PREMIER

Venezuela:	0800 – ELECTRIC (353-2874)
Panamá:	507 300-5185
Sitio Web:	www.premiermundo.com
E-mail:	servicioalcliente@premiermundo.com

NOTA
Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones, características y/u operación de esta unidad sin previo aviso, con el fin de continuar las mejoras y desarrollo del mismo.

FUNCIONES

1. Contador automático
2. Conteo preestablecido
3. Suma
4. Billetes medios y revisión de billetes rotos
5. Revisión de billetes en cadena
6. Revisión automática
7. Función de restaurar automática
8. Alarma de billetes falsos (MC-5303)
9. Detección UV (MC-5303)
10. Detección MG (MC-5303)

ESPECIFICACIONES

- Dimensiones: 308x265x163mm
- Peso: 7kg
- Velocidad de conteo: >1000pcs/minuto
- Consumo de energía: Funcionamiento: 90W Tiempo en espera: <3W
- Fuente de potencia: AC110V 60Hz
- Ruido: <60dB
- Temperatura ambiente: 0ºC ~40 ºC
- Humedad: 60%h~90%h
- Rango de conteo: 1~999
- Rango pre ajustado : 5~999
- Tamaño del billete: Largo 110~1 9 0mm/ Ancho 50~85mm/ Grueso 0.075~0.15mm

DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

Descripción De La Unidad

1. Tolva de alimentación
2. Manija
3. Tapa
4. Panel de control
5. Indicador LED
6. Paleta apiladora
7. Apilador

8. Tornillo de ajuste
9. Entrada de potencia
10. Fusible
11. Salida de pantalla externa
12. Interruptor de potencia







Pantalla LED

1. Indicador de lote/Suma
2. Indicador de conteo
3. Indicador de modo de funcionamiento
4. Panel de control

Panel De Control

1. “ADD”: Sumar
2. “FUNC”: Seleccionar el detector entre MG, UV y CONT
3. “PRESET”: Contar los billetes en lotes
4. “-“: Sustraer al numero de conteo del lote
5. “+”: Agregar al numero de conteo del lote
6. “RESET”: Volver a cero y Restaurar



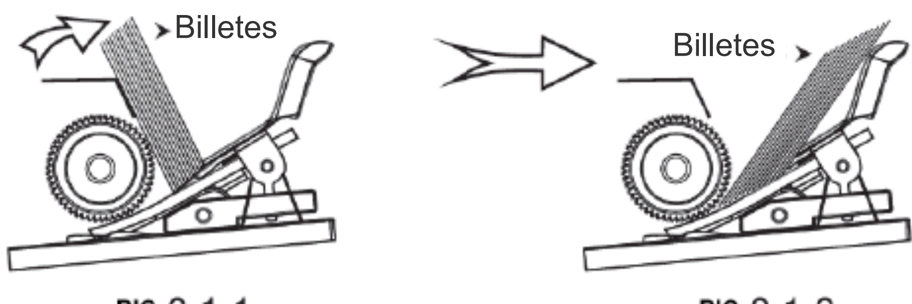
Pantalla Externa

La pantalla externa muestra el mismo numero que muestra la pantalla LED. Esta es una pantalla para el cliente.



INSTRUCCIONES DE USO

Manera correcta de usar la unidad
Coloque los billetes en la unidad siguiendo los siguientes pasos:

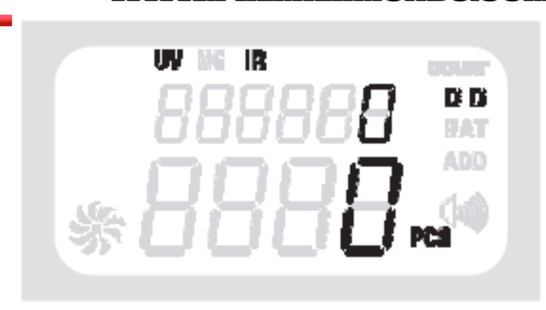


Descripción de los modos de funcionamiento

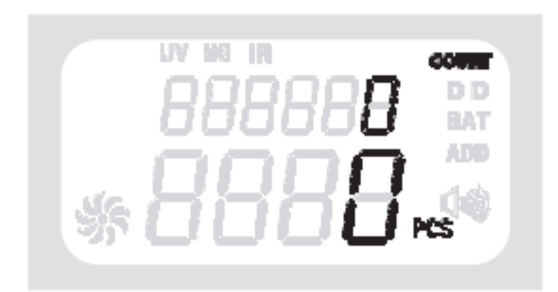


Modo de conteo y detección de billetes por MG/IR/UV en la unidad. La unidad detecta los billetes falsos a través de MG/IR/UV.





Modo de conteo y detección de billetes por IR/UV. Presione el botón FUNC para ingresar a este modo. La unidad detecta los billetes falsos a través de IR/UV.



Modo de cualquier billete sin método de detección. Presione el botón FUNC hasta que el indicador de UV/MG/IR se apague. La unidad entrara a modo de conteo y contara cualquier billete. La función de detección queda desactivada en este modo.

Modo de conteo por lote:
Presione el botón PRESET, el indicador BAT se encenderá indicando que la unidad se encuentra en modo de conteo por lote. La unidad detendrá el conteo una vez el numero de conteo corresponda al numero de lote.

- “-“: Sustraer al numero de conteo del lote
- “+”: Agregar al numero de conteo del lote





En este modo la unidad revisara los billetes falsos o rotos. La unidad se detendrá y sonara una alarma cuando cuente billetes rotos o falsos.

MENSAJES DE ERROR EN LA PANTALLA

Código de error	Causas del error	Solución
E01	El sensor izquierdo se encuentra roto o sucio	Cámbielo por uno nuevo o límpielo
E02	El sensor derecho se encuentra roto o sucio	Cámbielo por uno nuevo o límpielo
E03	El disco de código este sucio o flojo	Límpielo o apriételo en caso de ser necesario
E04	El sensor de la tolva se encuentra roto o sucio	Cámbielo por uno nuevo o límpielo
E05	El sensor del apilador esta roto o sucio	Cámbielo por uno nuevo o límpielo
E10	• La luz del ambiente es demasiado fuerte • La sensibilidad del UV esta muy alta	• Es necesario que disminuya la intensidad de la luz • Ajústela a un nivel inferior
E11	El botón plástico esta roto	Cámbielo por uno nuevo

Código de error	Causas del error	Solución
EE1	Ha sido detectado un billete falso por el modo UV (Detección por reflejo fluorescente)	Primero, retire el primer billete (Billete falso) que se encuentra en el apilador. Luego presione el botón RESET para reanudar el conteo y detección
EE2	Ha sido detectado un billete falso por el modo MG (Sin magnetismo)	
EE4	• Ha sido detectado un billete roto o partido por la mitad • El sensor de conteo izquierdo (Derecho) esta sucio o roto	• Primero, retire el primer billete (Billete falso) que se encuentra en el apilador. Luego presione el botón RESET para reanudar el conteo y detección • Cámbielo por uno nuevo
EE6	Ha sido detectado un billete falso por el modo MG (Magnetismo ubicado en un lugar diferente)	Primero, retire el primer billete (Billete falso) que se encuentra en el apilador. Luego presione el botón RESET para reanudar el conteo y detección
EE8	El ancho del billete no esta dentro del rango de 110 – 180mm	
EEH	Ha sido detectado un billete falso por el modo IR	
EE9	Dos billetes fueron contados simultáneamente	Para apretar ajuste el tornillo en el sentido de las manecillas del reloj

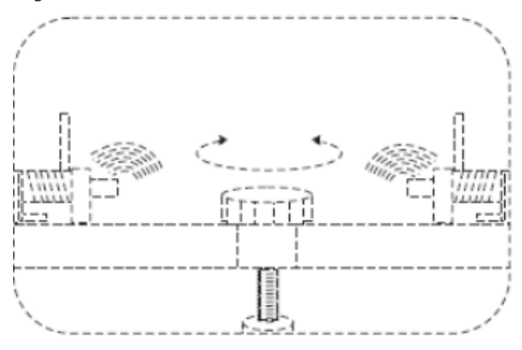
Apretar Soltar

Debido al proceso de transporte y uso prolongado, el tornillo puede aflojarse. Cuando el conteo no sea preciso, es necesario girar el tornillo arriba/abajo en el sentido de las manecillas del reloj con el fin de incrementar la fricción.

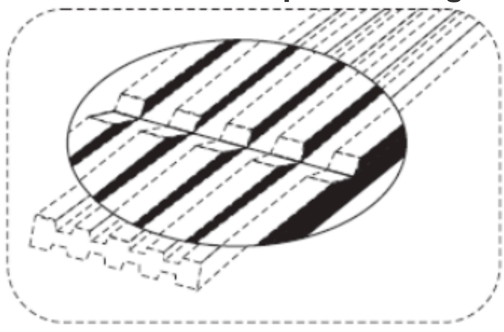
Cuando la lengua de goma se haya desgastado, rotela y usela por el lado contrario

AJUSTE DEL TORNILLO

Ajustar El Tornillo Hacia Arriba Y Hacia Abajo



Como cambiar las piezas desgastadas y desgarradas



hay tencia

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si el conteo y detección no es preciso, use la siguiente tabla como referencia antes de dirigirse a un centro de reparación autorizado:

	El cable de potencia esta bien conectado?	El fusible esta desgastado?	El interruptor de potencia esta encendido?
ta cendida ro no ciona	El sensor de la tolva esta sucio, por favor límpielo con un cepillo	Conecte bien la línea del sensor de la tolva de alimentación al tablero	La correo esta demasiado suelta o apretada, ajústela adecuadamente
nteo ado	Gire el tornillo en el sentido de las manecillas del reloj para incrementar la fricción	Revise que el sensor de conteo no se encuentre sucio	La lengua de goma se desgasto, cambie el lado o reemplácela por una nueva
tección ada	Ajuste el sensor MG	Revise que el sensor MG no este sucio	El sensor UV esta roto o sucio, por favor límpielo o reemplácelo por uno nuevo

LIMPIEZA DE LA UNIDAD

Advertencia!
Antes de realizar cualquier tipo de limpieza o mantenimiento en la unidad, apáguela y desconéctela del tomacorriente.
No cambie la posición de los detectores y/o de los sensores ópticos.

1. Limpiar los sensores ópticos
Es muy importante limpiar los sensores de la unidad con un cepillo suave con el fin de evitar cualquier partícula de papel o polvo adheridos al transmisor de luz o a los sensores receptores de luz.
Esto debe realizarse todos los días. De ser necesario, la superficie de vidrio de los detectores debe ser limpiada con un paño suave humedecido con alcohol.

2. limpieza del interior de la unidad
es necesario realizar una limpieza en el interior de la unidad 1 vez al mes. Desconecte la unidad del tomacorriente y levante la cubierta posterior para acceder al interior de la unidad.

3. Recomendaciones adicionales
Evite usar la unidad en lugares con mucho polvo o suciedad.
Cuando no este usando la unidad, manténgala protegida con la cubierta plástica suministrada.

MANTENIMIENTO DE LA UNIDAD

- Conecte la unidad al tomacorriente de manera correcta.
- La unidad debe ser ubicada en un cuarto con buena ventilación y libre de humedad. Así mismo, ubique la unidad en un lugar alejado de los rayos directos del sol.
- La unidad debe permanecer alejada de campos magnéticos fuertes y de la interferencia de ondas hertzianas.
- La potencia efectiva debe estar en el rango de 220V +/- 10% o 110V +/- 10%, de lo contrario se vera afectado el funcionamiento de la unidad.
- La capacidad del fusible es de 2A/250V, no puede ser incrementado o reducido.
- 80% de todos los problemas de funcionamiento pueden ser causados por polvo o suciedad en el interior de la unidad. Mantenga la unidad limpia todo el tiempo.

ACCESORIOS

- unidad de conteo y detección
- Manual de instrucciones
- Cable de potencia
- Pantalla externa
- Cepillo
- Piezas de repuesto



MANUAL DO USUÁRIO

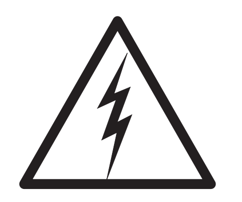
CONTADOR DE NOTAS

MC-5303

PREZADO CLIENTE

A fim de obter o melhor desempenho de seu produto, por favor, leia este manual do usuário cuidadosamente antes de começar a usá-lo, e mantê-lo para referência futura.

Se você precisar de suporte adicional, por favor, escreva para: **info@premiermundo.com**

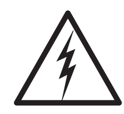


CUIDADO

RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO, NÃO ABRA.



Cuidado: Para reduzir o risco de choque elétrico, não retire a tampa, não existem peças reparáveis no interior do aparelho. Consulte toda a manutenção ou reparação a pessoal técnico qualificado.



Este símbolo indica a existência de perigo de voltagem no interior do aparelho, podendo causar choques elétricos.



Este símbolo indica que o manual que acompanha este equipamento contém importantes instruções de operação e manutenção.

LINHAS DE ATENDIMENTO AO CLIENTE PREMIER

Venezuela:	0800 – ELECTRIC (353-2874)
Panamá:	507 300-5185
Sitio Web:	www.premiermundo.com
E-mail:	servicioalcliente@premiermundo.com

Nota:
Reservamo-nos o direito de alterar especificações, caraterísticas e / ou o funcionamento do aparelho, sem aviso prévio, a fim de continuar com o desenvolvimento e melhorar.

FUNÇÕES

11. Contador automático
12. Contagem predefinido
13. Soma
14. Notas por metade e análise de notas rasgadas
15. Revisão de notas em corrente
16. Revisão automática
17. Função de restauração automáticos
18. Alarme de Falsificações (MC-5303)
19. Detecção UV (MC-5303)
20. Detecção MG (MC-5303)

ESPECIFICAÇÕES

- Dimensões: 308x265x163mm
- Peso: 7kg
- Velocidade de contagem: >1000pcs/minuto
- Consumo de energia: Operação: 90W   Tempo de espera: <3W
- Fonte de potência: AC110V 60Hz
- Ruído: <60dB
- Temperatura ambiente: 0ºC ~40 ºC
- Umidade: 60%h~90%h
- Faixa de contagem: 1~999
- Faixa de pré-definido: 5~999
- Tamanho da Nota: Comprimento 110~1 9 0mm/ Largura 50~85mm/ Grosso 0.075~0.15mm

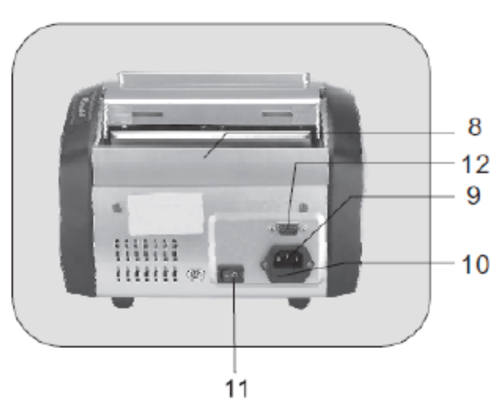
DESCRIÇÃO DO APARELHO

Descrição do Aparelho

13. Funil de alimentação
14. Alças
15. Tampa
16. Painel de controle
17. Indicador LED
18. Paleta de empilhamento
19. Empilhador

20. Parafuso de ajuste
21. Entrada de potência
22. Fusível
23. Saída de tela externa
24. Interruptor de potência







Visor LED

5. Indicador de lote/Soma
6. Indicador de contagem
7. Indicador de modo de operação
8. Painel de controle

Painel de Controle

7. "ADD": Somar
8. "FUNC": Selecionar o detector entre MG, UV e CONT
9. "PRESET": Contar as notas em lotes
10. "-": Subtrair o número de contagem do lote
11. "+": Adicionar o número de contagens do lote
12. "RESET": Voltar a zero e Restauração



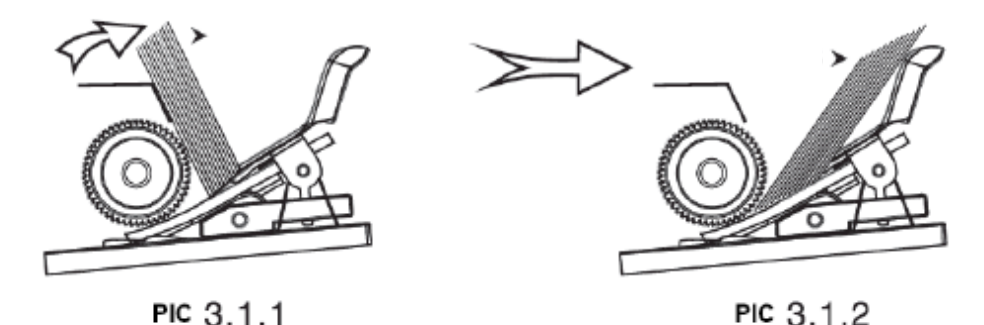
Tela Externa

A tela externa mostra o mesmo número que o visor LED. Esta é uma tela para o cliente.



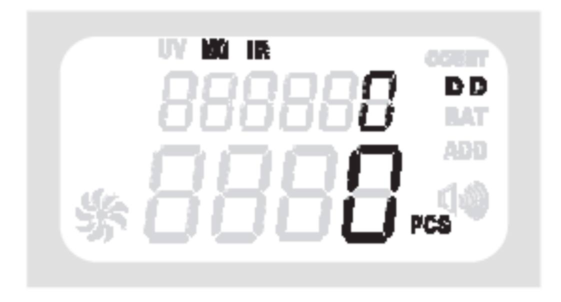
INSTRUÇÕES DE USO

Maneira correta de usar o aparelho
Coloque as notas no aparelho, seguindo estes passos:

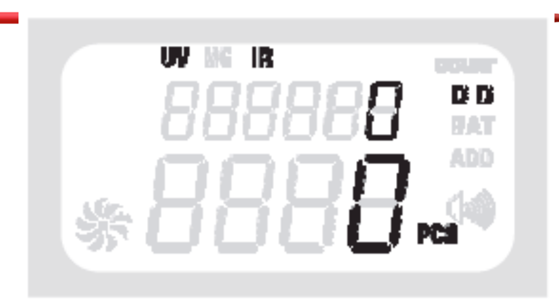


PIC 3.1.1 PIC 3.1.2

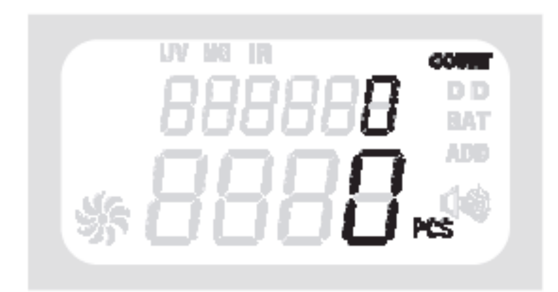
Descrição dos modos de operação



Modo de contagem e detecção de notas por MG/IR/UV no aparelho. O aparelho detectar falsificações através MG/IR/UV.



Modo de contagem e detecção de notas por IR/UV. Pressione o botão FUNC para entrar neste modo. O aparelho detectar falsificações através de IR/UV.



Modo de qualquer nota sem método de detecção. Pressione o botão FUNC até que o indicador de UV/MG/IR fique desligado. A unidade entrou em um modo de contagem e vai contar qualquer nota. A função de detecção está desativada neste modo.



Modo de contagem do lote:
Pressione o botão PRESET, o indicador BAT fica ligado indicando que o aparelho está no modo de contagem do lote. O aparelho irá parar de contar uma vez que o número de contagens correspondentes ao número de lote.

- "-":Subtrair o número de contagens do lote
- "+":Adicionar o número de contagens do lote



Neste modo, o aparelho irá rever as notas falsas ou quebradas. O aparelho irá parar e vai soar um alarme quando achar notas quebradas ou falsificações.



MENSAGEM DE ERRO NA TELA

Código de erro	Causas de erro	Solução
E01	O sensor da esquerda está quebrado ou sujo	Substitua por uma nova e limpe
E02	O sensor direito está quebrado ou sujo	Substitua por uma nova e limpe
E03	O disco de código está sujo ou solto	Limpar ou apertar caso for necessário
E04	O sensor de funil está quebrado ou sujo	Substitua por uma nova e limpe
E05	O sensor do empilhador está quebrado ou sujo	Substitua por uma nova e limpe
E10	• A luz ambiente é muito forte • A sensibilidade do UV é muito alta	• É necessário diminuir a intensidade da luz • Ajuste para um nível inferior
E11	O botão de plástico está quebrado	Substitua por uma nova

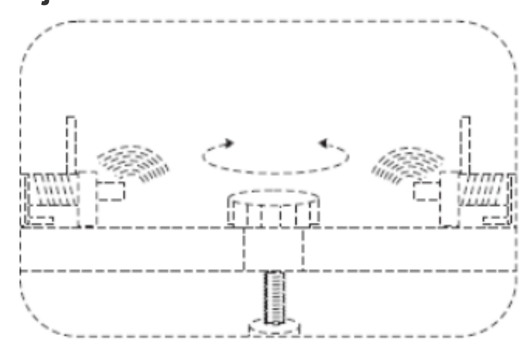
Código de erro	Causas de erro	Solução
EE1	Foi detectado por uma nota falsa pelo modo UV (detecção por reflexo fluorescente)	Primeiro, remova a primeira nota (nota falsa), localizada no empilhador. Em seguida, pressione o botão RESET para retomar a contagem e detecção.
EE2	Tem sido detectada uma nota falsa pelo modo MG (não magnetismo)	
EE4	• Foi detectada uma nota quebrada ou reduzida pela metade • O sensor de contagem esquerdo (à direita) está sujo ou quebrado	• Primeiro, remova a primeira nota (nota falsa), localizada no empilhador. Em seguida, pressione o botão RESET para retomar a contagem e detecção. • Substitua por uma nova
EE6	Tem sido detectada uma nota falsa pelo modo MG (magnetismo localizado num local diferente)	Primeiro, remova a primeira nota (nota falsa), localizada no empilhador. Em seguida, pressione o botão RESET para retomar a contagem e detecção.
EE8	A largura da nota não está dentro do intervalo de 110 - 180 milímetros	
EEH	Foi detectada uma nota falsa pelo modo RI	
EE9	Duas notas foram contadas simultaneamente	Para apertar o parafuso faça no sentido dos ponteiros do relógio

Apertar Solto

AJUSTE DO PARAFUSO

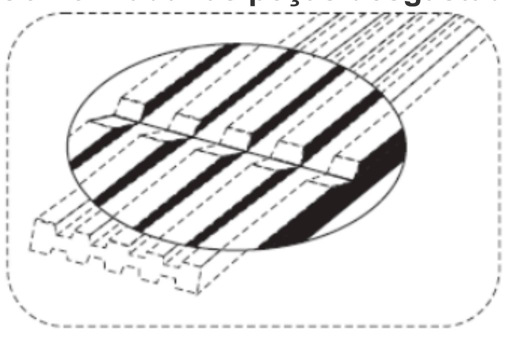
Devido ao processo de transporte e de uso prolongado, o parafuso pode ficar solto. Quando a contagem não é preciso, é necessário girar o parafuso para cima/para baixo no sentido dos ponteiros do relógio, a fim de aumentar o atrito.

Ajustar O Parafuso Para Acima E Para Abaixo



Como mudar as peças desgastadas e rasgadas

Quando a língua de borracha é usada, gira-lo e usa-lo no lado oposto.



RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Se a contagem e a detecção não são precisas, use a tabela a seguir como um guia antes de ir para um centro de reparação autorizado:

ão há potência	O cabo de alimentação está conectado firmemente?	O fusível é usado?	O interruptor de potência está ligado?
ta ligada as não nciona	O sensor de funil está sujo, por favor, limpe com uma escova.	Ligue corretamente o cabo do sensor do funil de alimentação para a placa	O cinto está muito solto ou apertado, ajustar devidamente. ON
ntagem ada	Gire o parafuso no sentido dos ponteiros do relogio para aumentar o atrito	Verifique que o sensor de contagem não esteja sujo	A língua da borracha estava desgastada, substitua o lado ou substitua-o por uma nova.
tecção ada	Ajuste o sensor MG Tight Loose	Verifique o sensor de MG para que não este sujo Counting sensor	O sensor de UV está quebrado ou sujo, por favor limpe ou substitua-o por um novo

LIMPIEZA DO APARELHO

Aviso!
Antes de realizar qualquer limpeza ou manutenção do aparelho, desligue e desconecte da tomada.
Não mude a posição dos detectores e/ou dos sensores ópticos.

1. Limpe os sensores ópticos
É muito importante para limpar os sensores com uma escova macia, a fim de evitar quaisquer partículas de pó ou papel que aderem transmissor de luz e sensores de luz receptora.
Isto deve ser feito todos os dias. Se necessário, a superfície de vidro dos detectores devem ser limpos com um pano macio umedecido com álcool.

2. Limpeza do interior do aparelho
É necessário fazer uma limpeza no interior do aparelho pelo menos 1 vez por mês. Desligue o aparelho da tomada e retire a tampa traseira para aceder ao interior do aparelho.

3. Recomendações adicionais
Evite usar o aparelho em lugares que tenham muita poeira ou estejam sujos.
Quando não estiver usando o aparelho, mantenha-o protegido com tampa de plástico fornecido.

MANUTENÇÃO DO APARELHO

- Conecte o aparelho à tomada corretamente.
- O aparelho deve ser localizado num lugar com boa ventilação e livre de umidade. Além disso, coloque o aparelho longe da luz solar direta.
- A unidade deve ficar longe de campos magnéticos e da interferência de ondas hertzianas.
- A potência eficaz deve estar na gama de 220 + / - 10% ou 110 V + / - 10%, caso contrário irá afetar o funcionamento do aparelho.
- Capacidade do fusível é de 2A/250V, não pode ser aumentado ou diminuído.
- 80% de todos os problemas de desempenho podem ser causadas por poeira ou sujeira no interior do aparelho. Mantenha o aparelho limpo o tempo todo.

ACESSÓRIOS

- Unidade de contagem e de detecção
- Manual do Usuário
- Cabo de alimentação
- Tela externa
    - Escova
    - Peças de reposição

- As pessoas e/ou Marcas registradas neste manual do usuário não estão filiadas a Premier Electric Japan Corp. e aparecem neste Manual com propósitos ilustrativos unicamente



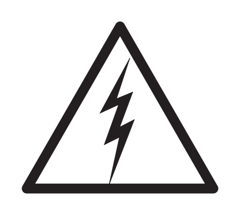
INSTRUCTION MANUAL

MONEY COUNTER

MC-5303

DEAR CUSTOMER

In order to achieve the best performance of your product, please read this instruction manual carefully before using, and keep it for future reference.
If you need extra support, please write to ***info@premiermundo.com***

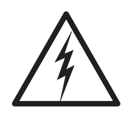


CAUTION

RISK OF ELECTRIC SHOCK, DO NOT OPEN



Caution: To reduce the risk of electric shock do not open this device, there are not serviceable parts for customers. Please refer any maintenance or repair to qualified personnel.



This sign means the existence of dangerous voltage at the inside of the unit, which states a risk of electric shock.



This sign means that there are important instructions of operation and handling in the manual that comes with this device.

PREMIER CUSTOMER SERVICE

Venezuela:	0800 – ELECTRIC (353-2874)
Panama:	507 300-5185
Website	www.premiermundo.com
E-mail:	servicioalcliente@premiermundo.com

NOTE
This unit may be submitted to changes in specifications, characteristics and/or operation without prior notice to the user, in order to continue improving and developing its technology.

CONTENTS

1 FEATURES

1. 1 Functions

1. Automatic counting
2. Preset counting
3. Add counting
4. Half notes & broken notes checking
5. Chain notes checking
6. Automatic self checking
7. Automatic zero cleaning
8. Counterfeit Alarm (MC-5303)
9. UV detecting (MC-5303)
10. MG detecting (MC-5303)

1.2 Specifications

Dimensions: 308x265x163mm
Weight : 7kg
Counting speed : >1000pcs/minute
Power consumption: working=90W
Sleeping <3W

Power source: AC110V 60Hz

Noise: <60Db

Ambient Temperature: 0 □ ~40 □
Ambient Humidity: 60%h~90%h

Counting Range: 1~999

Preset Range : 5~999

Banknote Size □ Long 110~1 9 0mm/ Wide 50~85mm/ Thick 0.075~0.15mm

2 Description & Operation

2.1 Structure of the machine



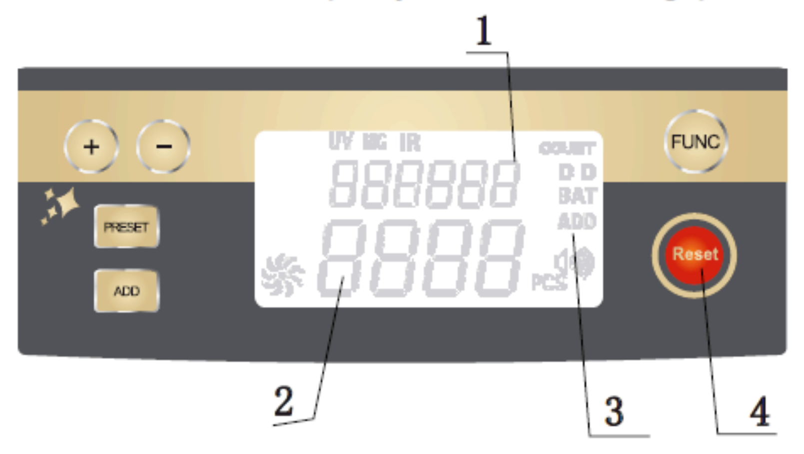
1. Hopper
2. Handle
3. Lid
4. Controlling panel
5. LED display
6. Stacker vane
7. Staker

8
12
9
10
11

8. Adjusting screw
9. Power inlet
10. Fuse
11. External display outlet
12. Power switch

2.2 LED DISPLAY

MC-5303 LED Display /Controlling panel



1. batch/add display
2. count display
3. working mode indicator
4. controlling panel

2.3 CONTROLLING PANEL

1) [ADD] to count the bills in adding

2) [FUNC] to select the detector between MG, UV and COUNT

3) [PRESET] to count the bills in batch

4) [-] to subtract the batch counting number by units digits

5) [+] to add the batch counting number units digits

6) [RESET]to clear zero and to restart

2.4 EXTERNAL DISPLAY

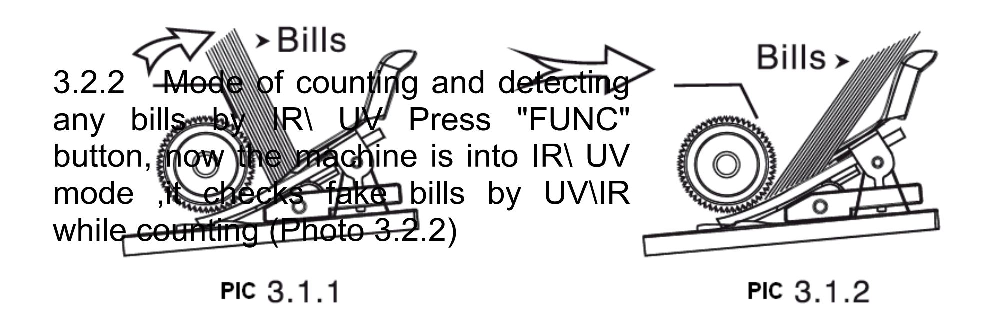


The external display show the same number as in the controlling panel LED. The external display is showed to the customer.

3. Operation Instruction

3.1) THE RIGHT WAY TO LOAD THE BILLS

Please load the bills in the machine the same as the following steps.



PIC 3.1.1 PIC 3.1.2

3.2) Working modes description

3.2.1 Mode of counting and detecting bills by MG\IR\ UV In the machine of MC-5303, turn on the machine is into MG\ IR\ UV detecting mode , it checks fake bills by MG\ IR\UV while counting (Photo 3.2.1)

■Photo 3.2.1



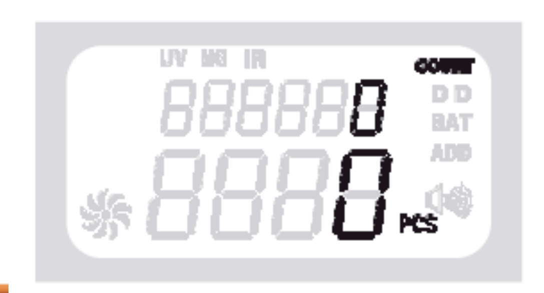
3.2.2 Mode of counting and detecting any bills by IR\ UV Press "FUNC" button, now the machine is into IR\ UV mode ,it checks fake bills by UV\IR while counting (Photo 3.2.2)

■Photo 3.2.2



3.2.3 Mode of counting any bills without detecting Press "FUNC" button once more until the light of UV\MG\IR is off, the machine is into counting mode, it counts any bills automatically without detecting (Photo3.2.3)

■Photo 3.2.3



3.2.4 Mode of adding count In all series machines, press ADD button, the machine is into add counting mode, it adds up the last counting number with the next counting number.(photo 3.2.4)

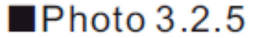
■Photo 3.2.4

3.2.5 Batch Counting Mode

In all series machines, press Preset button, BAT indicator lights on, then the machine is into batch counting mode , the machine will stop counting when the counting number is up to the batch number.

[-] : to subtract the batch counting number by units digits

[+] : to add the batch counting number units digits





3.2.6 The Mode of checking the fake and un-normal bills. The machine will stop and beep when counting the broken or half bills. The machine will stop and beep while counting the fake bills.

■Photo 3.2.6



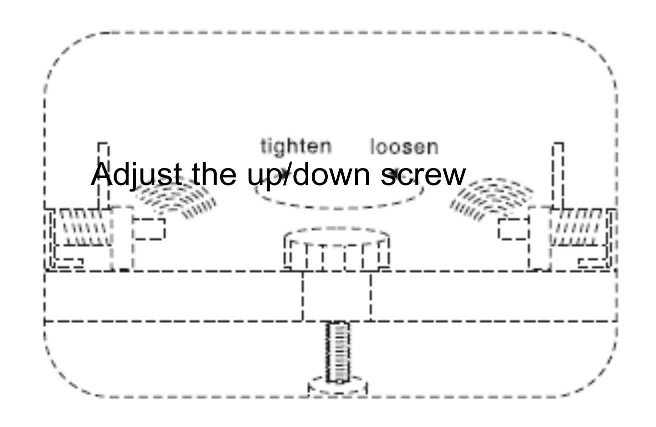
3.3 Error -Message Display

Code No.	Malfunction causes	Solutions
E01	The left counting sensor is broken or dirty	To change a new one or clean it
E02	The right counting sensor is broken or dirty	To change a new one or clean it
E03	The code disc is dirty or loosen	To clean it or tight it
E04	The hopper sensor is broken or dirty	To change a new one or clean it
E05	The stacker sensor is broken or dirty	To change a new one or clean it
E10	Ambient light is too high	To lower the ambient light
	UV sensitivity light is too high	To lower the UV light
E11	The plastic button is broken	To change a new one

Code No.	Alarms meaning	Solutions
EE1	The fake bill reflecting fluorescence is being checked out by UV	At first , to take out the first bill (fake bill) in the stacker then to press [reset] to continue counting and detecting
EE2	The fake bill without magnet is being checked out by MG	At first , to take out the first bill (fake bill) in the stacker then to press [reset] to continue counting and detecting
EE4	The broken bill or half bill is being checked out	At first , to take out the half or half bill in the stacker, then to press [reset] to continue counting &detecting
	The left (right) counting sensor is dirty or broken	To change a new counting sensor
EE6	The fake bill with different located magnet is being checked out by MG	At first , to take out the first bill (fake bill) in the stacker then to press [reset] to continue counting and detecting
EE8	The bill wide size is not within the range of 110~180mm	At first , to take out the first bill (fake bill) in the stacker and to press [reset] to continue counting and detecting
EEH	The fake is being checked out by IR	At first , to take out the first bill (fake bill) in the stacker and to press [reset] to continue counting and detecting
EE9	Two bills are counted as one resulting inaccurate counting	To fasten the adjustable screw clockwise

3.4 the way to adjust the up / down screw

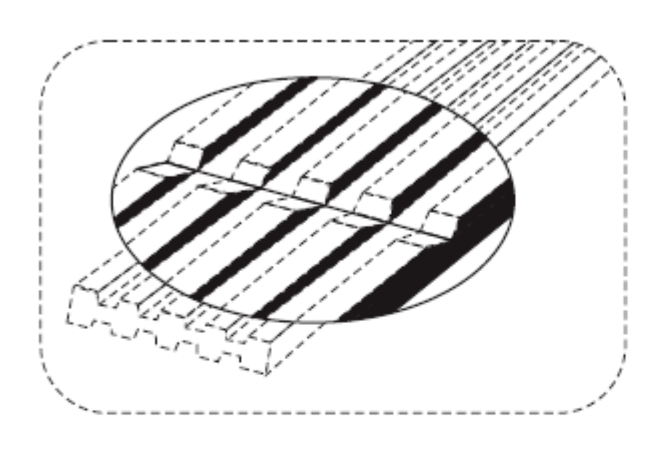
Due to long transportation and long use, the screw will be loose. When the counting is not accurate, it is necessary to turn the up/down screw clockwise to increase the friction.



Adjust the up/down screw

3.5 The way to change the wear and tear parts

When the rubber tongue is worn out, please flip it and use the other side.



3.6 Troubleshooting Operational Problems

Note: when counting and detecting is not accurate, please check the machine as following:

No power	The power line cord is connected well?	The fuse is worn out?	The power switch is on ? ON
The power is on , but no working	The hopper sensor is dirty, please clean by brush	Connect the Hopper sensor line well to the main board!	The belt is too loose or too tight, please make the belt rightly.
Wrong counting	Turn the screw clock wise to increase the friction Tight Loose	Maybe Counting sensor is dirty , please clean it Counting sensor	Maybe the rubber tongue is worn out, please change to the other side or a new one
Wrong detecting	Adjust the MG sensor	Maybe the MG is dirty, please clean it	Maybe UV sensor is broken or dirty, please clean it or change a new one

Cleaning of the machine

Warning:Before doing any cleaning, turn the power switch off and disconnect the power corder from the machine

1. Cleaning the Optical Sensors

It is very important to clean all the sensors in the machine with a soft brush to avoid any paper particles or dust from sticking to the light–transmitter or the light–receiver sensors.

Ths should be done every day. If necessary, the glass surfaces of the detectors may also be wiped with a soft cloth soaked with alcohol.

2.Cleaning the Inside of the machine periodically

It is necessary to clean the inside of the machine once a month, Unplug the machine and lift the top cover to gain access to the interior.

3.Additional Recommendations

Avoid operating the machine in a dusty or dirty room. To guard the machine from the elements. Always keep it protected withthe supplied plastic cover (when not in use)

CAUTION: DO NOT CHANGE THE POSITION OF THE DETECTORS AND/OR OPTICAL SENSORS

Maintenance Notice

1. The machine must be safely connected with the power source.
2. The machine must be kept in dry and ventilated place to avoid strong sunlight.
3. The machine must be kept far away the strong magnetic field and the interference of Hertzian waves
4. The effective power must be in the scope of 220V ± 10% or 110V ± 10%, otherwise it will affect the normal work.
5. The fuse rating is 2A/250V, it can not be increased or reduced.
6. 80% of all the operational problems may be caused by the dust and dirt linside the machine, please keep the machine clean all time.

Packing list

1. Counting and detecting machine	1pc
2. Use manual	1pc
3. Power cord line	1pc
4. External display	1pc
5. Brush	1pc
6. Spare parts	1set